

# SILICA MIX E15 BF LGS

---

カルデリス株式会社  
営業技術部



# SILICA MIX E15 BF LGSとは

## 粗骨材含有ホウ酸レスシリカ

スウェーデン産クオーツアイトの粗骨材を含有

### 特長

- 電気誘導炉のライニングの強化を助長
- スラグや溶湯の反応を抑え耐摩耗性・耐溶損性を向上
- 粗骨材の含有により、クラックを緩和できる
- ホウ酸レスであることから溶湯を汚染することがない
- ホウ酸レスの為、廃棄時の規制障壁が低い



# 築炉

- SMQシリーズ等、通常のラミング材と同様の築炉方法でご利用いただけます。



※6tMF CIF

※・・・プッシュアウト解体を行う場合は、炉底の2/3をLGS RIGIDで施工することを推奨いたします。

# 解体時

- LGS RIGIDを使用することにより、シリカの崩れなしにプッシュアウトによるスムーズな解体が可能。



# 他社実績

- 4か月以上の間欠操業、253ch使用後の炉内状況。
- 通常は、SILICA MIX Q 15を使用。



## 炉径

- 上部 & 中間部  
スラグ付着ほとんどなし
- 直径 90 cm
  - (図面寸法 89 cm)

- 下部  
スラグの付着あり
- 直径 82 cm
  - (図面寸法 89 cm)
  - → 少なくとも厚み 3 cmのスラグ付着あり

→ SILICA MIX Q15と同等のチャージ数使用  
可能かつ同様の損耗状況

# まとめ

		SILICA MIX E15 BF LGS	SILICA MIX E15 BF LGS RIGID	SILICA MIX 7 A 0,8	SILICA MIX Q 15	TORAM #1030
化学組成 (%)	SiO <sub>2</sub>	98.0	98.0	98.0	98.2	98.5
	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	-	0.8	0.8	-
最高使用温度	°C	1580	1580	1580	1550	1600
焼結層の機械的強度		◎	-	◎	○	△
粉体層		○	-	△	○	◎
クラックの抑制		△~○	-	△	○	◎
コスト		○	○	○	△	△

- 弊社LGS製品のご検討をよろしくお願いいたします。

*Thank you for your attention!!*

