



G30 グラインダーとターンテーブル



列車フレーム研削用に製作されたG30 グラインダー



G30 グラインダーは30 KWの油圧スピンドルを装備

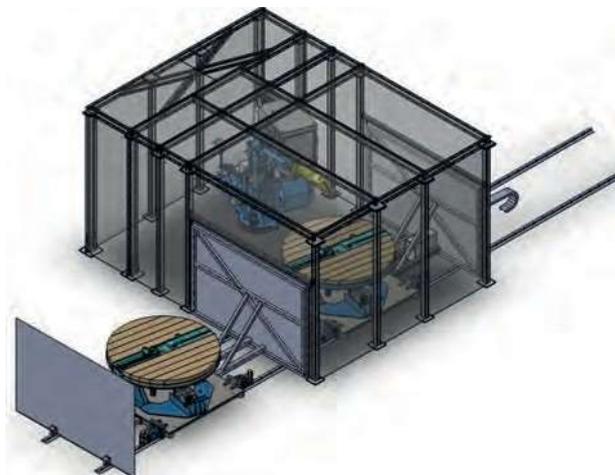
世界中で数千台もの従来型のスイングフレームグラインダーが稼働しています。従来型のグラインダーが効果的に作動するためには、オペレーターによるかなりの実作業を必要とします。

クラズマン社は、オペレーターを疲労の原因となる実作業から解放し、確実な制御システムを備えた快適なキャビンでの作業を提案します。

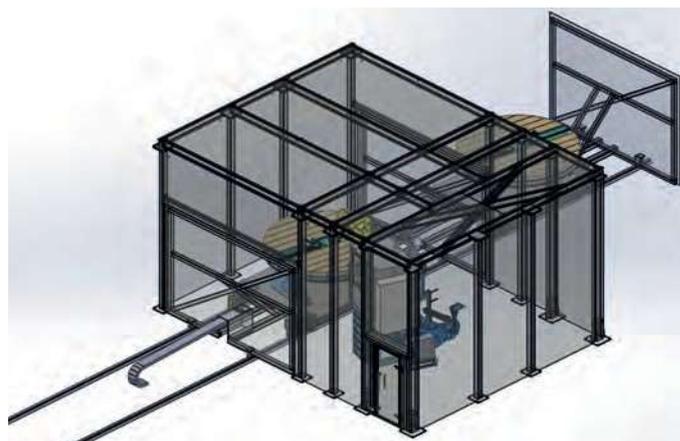
G30グラインダーをターンテーブルと組み合わせることにより、鋳物表面の切断／研削作業を極めて高速かつ効率よく行うことができます。

G30グラインダーでは30 kWの油圧モーターを使用し、個別のパワーユニットを介して研削スピンドルを駆動します。

切断 / 研削用のG30グラインダーは、工場内の安全を確保するために、ブースに設置する必要があります。ブースはコンパクトなサイズであるため、設置面積を最小限に抑えることができます。



ダブルターンテーブルの研削用ブース例



鋳物切断 / 研削	
研削力	30 kW
ディスクサイズ	600 mm
駆動	油圧
ターンテーブル 速度	0 - 2 rpm
傾斜角	+30 / -20度



CLANSMAN DYNAMICS



HNSエンジニアリング株式会社